

注意事项**注意事项****辅助约束系统 (SRS) “安全气囊” 和 “安全带预张紧器”的注意事项**

辅助约束系统如“安全气囊”和“安全带预张紧器”与前排座椅安全带一起使用，有助于减少车辆碰撞时驾驶员和前排乘客受伤的危险性或严重程度。该系统包括安全带开关输入和双段前排安全气囊模块。SRS 系统通过安全带开关来决定前排安全气囊的调配，并可能仅启动一个前排安全气囊。这要根据碰撞的严重程度以及前排乘客是否使用安全带来决定。

关于安全维护该系统的信息，请参见本维修手册的“SRS 安全气囊”和“安全带”章节。

警告：

- 为避免 SRS 系统失效，降低车辆碰撞时因安全气囊充气带来人身伤亡的危险性，所有维修保养应由授权的东风日产启辰专营店进行。
- 保养不当，包括不正确的拆卸和安装 SRS 系统，都可能导致本系统的意外触发，从而造成人身伤亡事故。关于螺旋电缆和安全气囊模块的拆卸方法，请参见“安全气囊”章节。
- 除本手册中说明的操作外，请勿使用电气测试设备对 SRS 的任何电路进行测试。SRS 电路线束可通过黄色和/或橙色线束或线束接头来识别。

使用机动工具(气动或电动)和锤子注意事项**警告：**

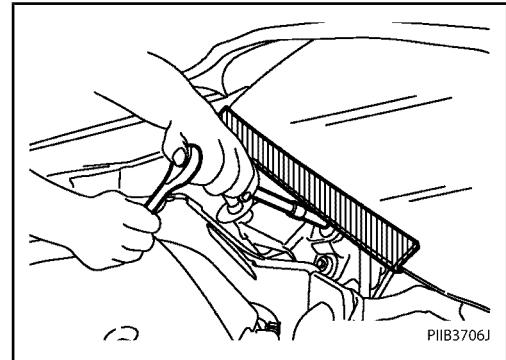
- 在点火开关打开或发动机运转的情况下，在安全气囊诊断传感器单元或其它安全气囊系统传感器附近工作时，切勿使用气动或电动工具作业，或在传感器附近用锤子敲击。剧烈震动会激活传感器并使安全气囊展开，可能造成严重的伤害。
- 使用气动或电动工具或锤子进行任何维修前，务必将点火装置关闭，断开蓄电池，并等待至少 3 分钟。

断开蓄电池后的注意事项**注意：**

- 在拆卸和安装任何控制单元前，首先将点火开关转至 LOCK 位置，然后断开蓄电池两极电缆。
- 在完成工作后，确认已经正确连接所有控制单元接头，然后重新连接蓄电池两极电缆。
- 每次工作完成后都要使用 CONSULT-III 进行自诊断，使其成为各个功能检测的例行程序。如果检测到 DTC，根据自诊断结果进行故障诊断。

在无前围上盖板盖情况下操作的注意事项

在卸下前围上盖板盖的情况下进行操作时，要用聚氨脂等盖住挡风玻璃的下端。



使用 HFC-134a (R-134a)

注意:

- CFC-12 (R-12) 制冷剂和 HFC-134a (R-134a) 制冷剂不兼容。切勿将这两种制冷剂混合在一起，即使量很少也不可以。如果混合使用制冷剂，则很可能出现压缩机故障。
- HFC-134a (R-134a) 空调系统及 HFC-134a (R-134a) 部件只能使用规定润滑剂。使用非规定的润滑剂可能会导致压缩机出现故障。
- HFC-134a (R-134a) 指定润滑剂可以快速吸收空气中的水分。请遵守下列操作：
 - 从车上拆卸制冷部件时，应尽快将部件盖上(密封)，以减少空气中湿气的进入。
 - 安装制冷部件时，在连接部件前，不要拆下盖(打开)。请尽快连接所有制冷回路部件，以减少空气中湿气的进入。
 - 只能使用密封容器储存的规定润滑剂。使用完毕后，立即重新密封润滑剂容器。润滑剂会吸水饱和，如果没有正确密封则不能使用。
 - 切勿将润滑剂(日产 A/C 系统油 X 型)与聚苯乙烯材料的零件接触。否则会损坏零件。

制冷剂的一般注意事项

警告:

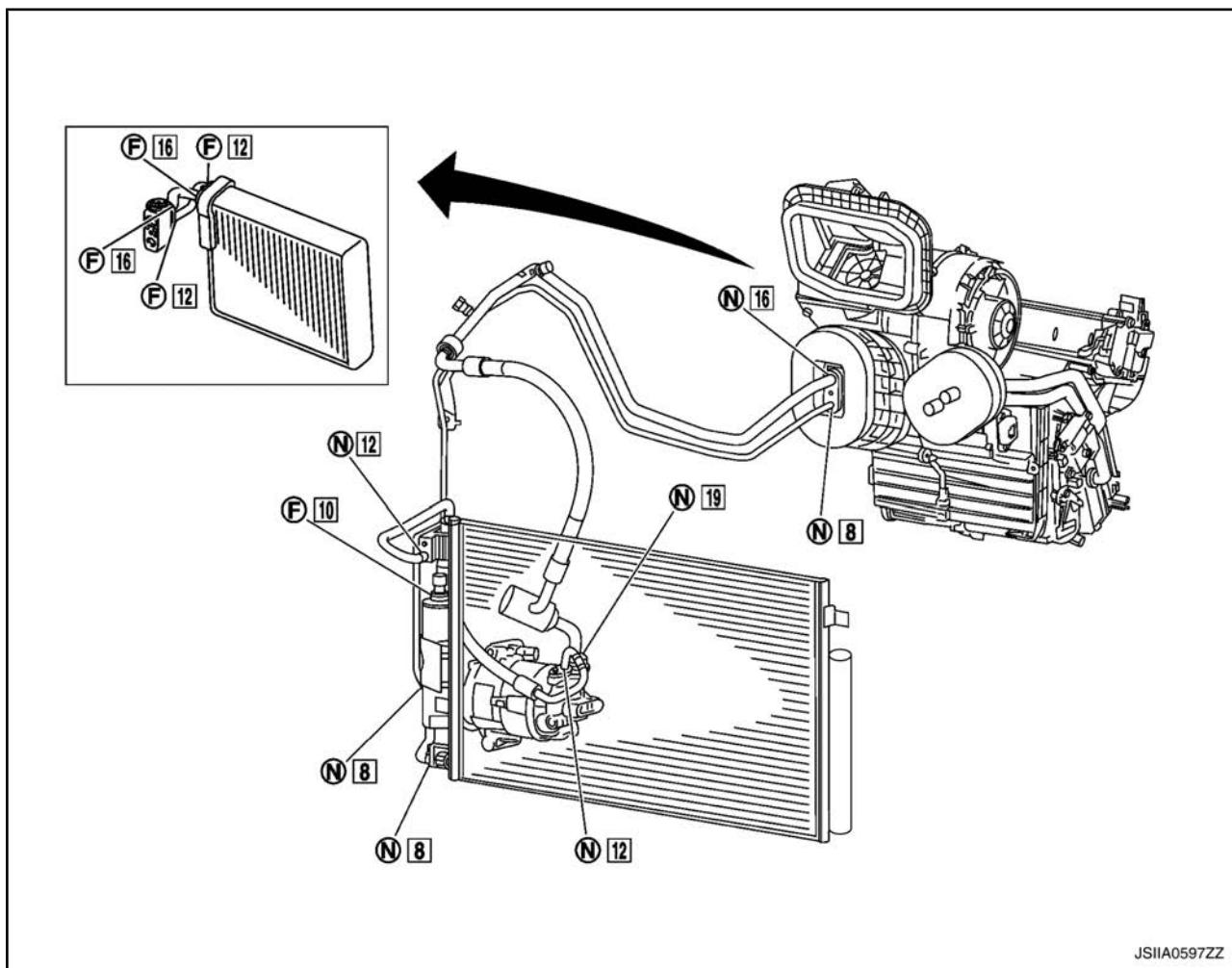
- 避免吸入 A/C 制冷剂及润滑剂蒸汽或雾气。这些物质会刺激眼睛、鼻子和喉咙。只能使用已认证的回收/再循环设备排出 HFC-134a (R-134a) 制冷剂。如果系统出现意外泄漏，则在继续维修前务必让工作区域通风。从制冷剂和润滑剂制造商处可获得更多的有关人身健康及安全的信息。
- 切勿将制冷剂直接排放至空气中。每次排放空调系统时，应使用指定的回收/再循环设备收集制冷剂。
- 处理制冷剂或维护空调系统时，请务必戴上眼、手防护用具(护目镜和手套)。
- 切勿将制冷剂容器储存在温度高于 52° C (126° F) 的环境中，或将其加热至此温度。
- 切勿用明火加热制冷剂容器。如果需要加热容器，则将容器底部放在一桶温水中。
- 切勿故意抛投、刺戳或焚烧制冷剂容器。
- 制冷剂应远离明火：如果制冷剂燃烧，会产生有毒气体。
- 制冷剂会置换空气中的氧气，因此请在通风良好的区域工作，以防窒息。
- 维修中切勿使用压缩空气对 HFC-134a (R-134a) 维修设备和/或车辆空调系统进行压力或泄漏测试。空气和 HFC-134a (R-134a) 的混合气体在高压下可燃已经证实。如果不慎引燃这些混合气体，可能会导致人身伤害或财产损失。从制冷剂制造商处可获得更多有关健康及安全的信息。

制冷连接

除了下列位置，整个制冷管路都应用了一种新型制冷接头。

- 膨胀阀至蒸发器。
- 制冷剂压力传感器至储液罐。

O形圈和制冷接头



JSIIA0597ZZ

F: 以前类型的制冷剂连接方式

N: 新型的制冷剂连接方式

 : O形圈尺寸**注意:**

新旧制冷接头使用的O形圈结构不同。它们不可互换，切勿混淆O形圈。如果安装了错误的O形圈，连接处可能会发生制冷剂泄漏。

O形圈零件号及其规格

接头类型	管路连接处		零件编号	数量	O形圈尺寸
新	低压软管至膨胀阀		92473 N8210	1	16
	压缩机至低压软管		92474 N8210	1	19
	压缩机至高压软管		92472 N8210	1	12
	冷凝器至高压软管		92472 N8210	1	12
	冷凝器至高压管		92471 N8210	1	8
	高压管路至膨胀阀		92471 N8210	1	8
	储液罐至冷凝器	进口 出口	92471 N8210	1 1	8
旧	制冷剂压力传感器至储液罐		J2476 89956	1	10
	蒸发器管总成	高压侧	92475 71L00	1	12

		低压侧	92475 72L00	1	16
--	--	-----	-------------	---	----

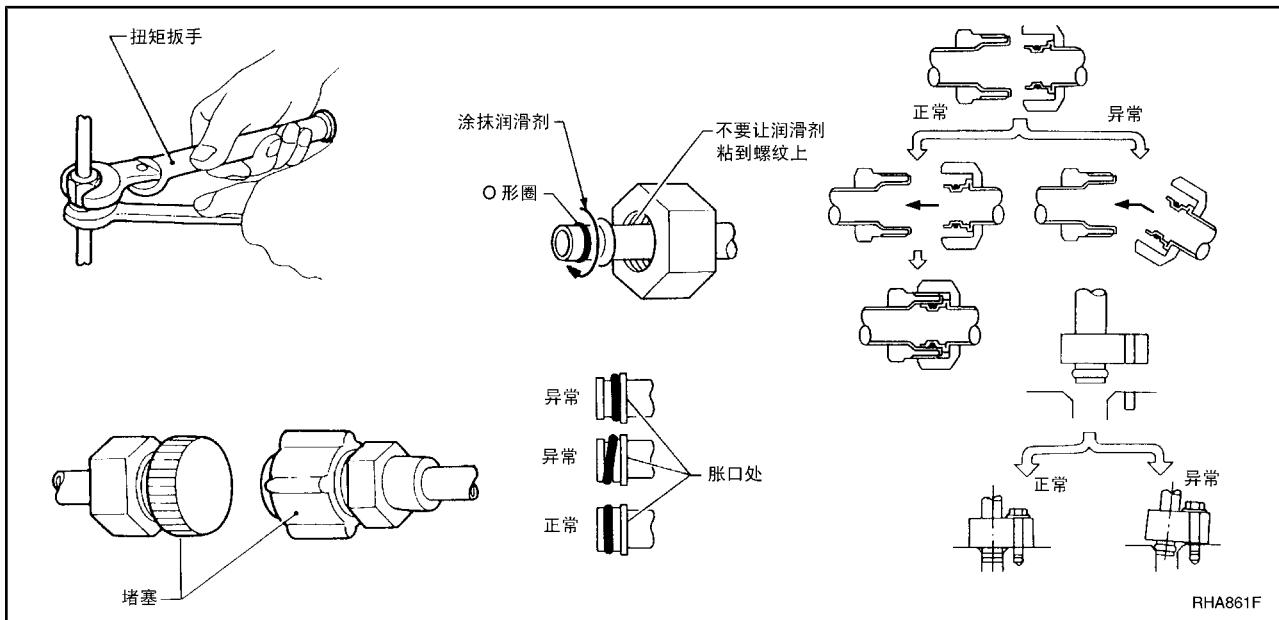
警告：

确认全部制冷剂都已排入回收设备，而且系统压力低于大气压力。然后逐渐松开排出侧的软管接头并拆下。

注意：

更换或清洗制冷剂循环部件时，请遵守下列规定。

- 拆下压缩机后，其存放方式应和安装在车上时相同。错误的操作会导致润滑剂流入低压腔。
- 连接管路时，应使用扭矩扳手和备用扳手。
- 断开管路后，马上堵上全部开口，以免尘土和湿气进入。
- 在车辆安装空调时，接管路是最后一个工序。接管路前，切勿打开管路和其它部件的密封盖。这样可以防止 A/C 部件内部的水气凝结。
- 填充制冷剂前，制冷系统应彻底除湿。
- 用过的 O 形圈必须更换。
- 连接管路时，如图所示在 O 形圈圆周上涂抹润滑剂。请勿将润滑剂涂到螺纹部分。
名称：日产 A/C 系统油 X 型
- O 形圈应紧靠管子的凹槽部分安装。
- 更换 O 形圈一定要小心，不要损坏 O 形圈和管子。
- 连接管路，直至听见咔哒声。然后用手拧紧螺母或螺栓。确定 O 形圈正确地安装到管子上。
- 执行泄漏测试，并确认接管路后连接处没有泄漏。如果发现泄漏处，断开管路并更换 O 形圈。然后拧紧密封座接头至规定扭矩。

**维修设备****回收/再循环设备**

请按照制造商的使用说明进行机器的操作及保养。切勿使用不符合规定的制冷剂。

电子检漏仪

请按照制造商的使用说明进行测试仪的操作及保养。

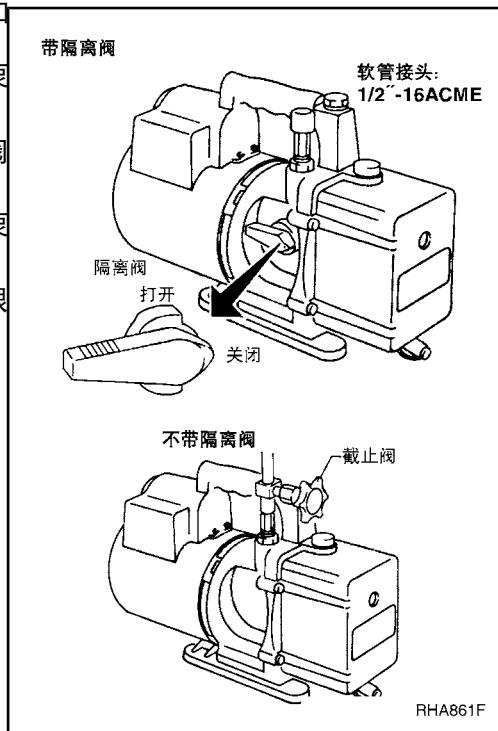
真空泵

真空泵内的润滑剂与 HFC-134a (R-134a) A/C 系统指定润滑剂不兼容。真空泵的通风侧是暴露在空气中的。因此，真空泵的润滑剂可能流出真空泵进入维修软管中。当泵在抽真空后关闭，且有软管与其连接时，这种情况有可能发生。

为了防止这种流动发生，在软管与泵连接处附近安装一个手动阀，如图所示。

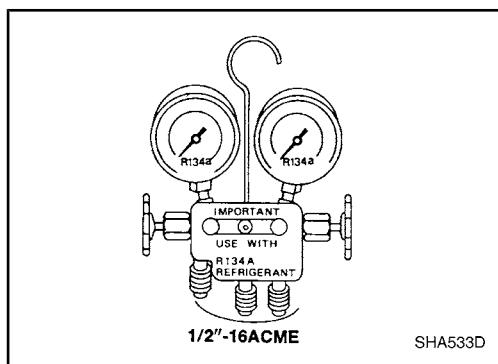
- 通常真空泵都有手动隔离阀。关闭这个阀，就可将维修软管与泵隔离。
- 对于没有隔离阀的泵，就在靠近泵的末端使用一根带手动截止阀的软管来完成这个功能。关闭这个阀，就可将软管与泵隔离。
- 如果软管有自动截止阀，则从泵上断开软管。只要这个软管与泵连接，自动阀就会打开，润滑剂就会流入。

某些单向阀可以在真空状态时打开，非真空状态时关闭。这些阀会限制泵抽高度真空的能力，因此不推荐使用。



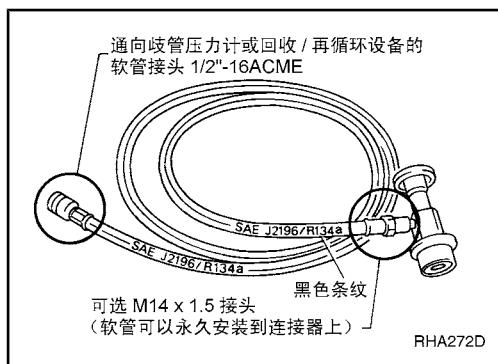
歧管压力表

确定歧管压力表上显示 HFC-134a 或 R-134a。确定歧管压力表与维修软管之间为 1/2" -16 ACME 螺纹接头。确定歧管压力表只与 HFC-134a (R-134a) 制冷剂和指定润滑剂配合使用过。



维修软管

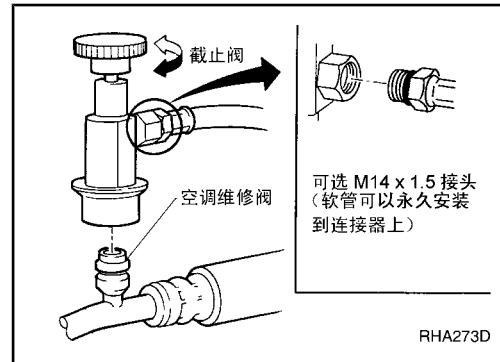
确定维修软管有描述的标记 (带有黑色条纹的彩色软管)。确定所有软管在与歧管压力表相对的另外一端附近都有有效的截止装置 (手动或自动)。



维修耦合器

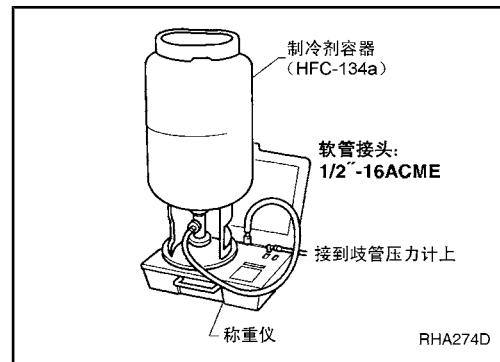
切勿尝试连接 HFC-134a (R-134a) 维修耦合器到 CFC-12 (R-12) A/C 系统。HFC-134a (R-134a) 耦合器不能正确连接在 CFC-12 (R-12) 系统上。如果进行了错误连接，则可能导致泄漏和污染。

截止阀旋转	A/C 维修阀
顺时针	打开
逆时针	关闭



制冷剂称重仪

确定此称重仪只与 HFC-134a (R-134a) 制冷剂及规定润滑剂配合使用过。如果此称重仪电子控制制冷剂的流动，那么软管接头必须为 1/2" -16 ACME。



校准 ACR4 称重仪

每三个月对称重仪进行校准。

在 ACR4 上校准称重仪：

1. 同时按下“Shift/Reset”和“Enter”。
2. 按下“8787”。显示“A1”。
3. 清除称重仪上的所有重物。
4. 按下“0”，然后按下“Enter”。屏幕上将显示“0.00”，然后变为“A2”。
5. 将一个已知重量的重物(哑铃或类似重物)放在称重仪的中央，重量大概在 4.5 到 8.6kg(10 到 19lb)之间。
6. 用四位数输入已知重量。(例如: 10lb.=10.00, 10.5lb.=10.50)
7. 按下“Enter”一，屏幕显示回到真空模式。
8. 同时按下“Shift/Reset”和“Enter”。
9. 按下“6”一，已知重量就会显示在称重仪屏幕上。
10. 从称重仪上移走已知重量的重物。显示“0.00”。
11. 按下“Shift/Reset”使 ACR4 回到程序模式。

加注缸

不推荐使用加注缸。向加注缸注入制冷剂时，制冷剂可能会从加注缸的顶部阀门进入空气。而且，加注缸的精度通常低于电控称重仪及合格的再循环/再加注设备。

压缩机

一般注意事项

注意：

- 塞住所有的开口，防止湿气和外界物质进入。
- 拆下压缩机后，其存放方式应和安装在车上时相同。
- 更换或修理压缩机时，完全按照“更换压缩机的润滑剂调整程序”进行。请参见 [HA-26](#)，“润滑剂量的保持”。
- 保持离合器与皮带轮的摩擦面清洁。如果摩擦面上有润滑剂污渍，请用干净的废布沾稀释剂进行擦拭。
- 压缩机维修工作完成后，用手顺时针和逆时针转动压缩机轴至少各转 5 圈。这将使压缩机内部的润滑剂均匀分布。装好压缩机后，让发动机怠速运转，同时让压缩机工作一小时。
- 更换压缩机电磁离合器后，对新零件加电压以检查它是否正常工作。

泄漏检测染料

一般注意事项

注意：

- A/C 系统中包含荧光检漏染料，用于查找制冷剂的泄漏位置。检查泄漏时需要使用紫外线 (UV) 灯照亮检漏染料。
- 请佩戴荧光加强型防紫外线护目镜，以保护您的眼睛，并增加荧光染料的可见度。
- 荧光染料检漏仪不能替代电子检漏仪 (SST)。荧光染料检漏仪应该和电子检漏仪 (SST) 一同使用，以精确确定制冷剂的泄漏位置。
- 为保证您的安全并让客户满意，在开始工作之前，请仔细阅读所有制造商操作指南和注意事项并严格遵守。
- 仅通过染料渗出确定泄漏，不应该维修压缩机轴密封。只有在使用电子检漏仪 (SST) 确认泄漏之后才能维修压缩机轴密封。
- 维修完成后，将泄漏区残留的染料清除，以免将来维修时误诊。
- 切勿使染料接触车身漆面或内部部件。如果染料溅出，立即使用规定的染料清洁剂清除。如果荧光染料在某表面上停留时间过长，则无法被清除。
- 切勿将荧光染料清洁剂溅到温度较高的表面 (如发动机排气歧管等) 上。每个 A/C 系统的制冷剂染料用量切勿超过一瓶 (1/4 ounce /7.4 cc)。
- HFC -134a (R-134a) 和 CFC-12 (R-12) A/C 系统使用的检漏染料不同。切勿在 CFC-12 (R-12) 空调系统中使用 HFC-134a (R-134a) 检漏染料，或在 HFC-134a (R-134a) 空调系统中使用 CFC-12 (R-12) 检漏染料，否则会损坏空调系统。
- 染料的荧光特性可以保持三年或以上，除非压缩机出现故障。

A

B

C

D

E

F

G

HA

I

J

K

L

M

N